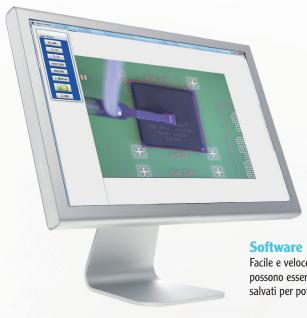
### Dissaldare - Rimuovere - Posizionare - Saldare



Sistema di rilavorazione WTQB 1000

Weller®



### Software intuitivo da usare

Facile e veloce da installare. I profili termici possono essere creati e configurati ed infine salvati per poter essere richiamati al bisogno.



### **Telecamera HD**

Monitoraggio, controllo, posizionamento: la tecnologia video intelligente garantisce risultati eccezionali nei processi di rilavorazione impegnativi.



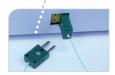
Il braccio può essere spostato e posizionato liberamente. I componenti vengono allineati utilizzando dispositivi per regolazione micrometrica degli assi X,Y e theta.



## Weller®







### Connessione a termocoppie

Si possono connettere fino a due termocoppie per ottimizzare il monitoraggio e il processo



### Piedini magnetici

I circuiti possono facilmente essere fissati utilizzando i supporti magnetici.



### Ampia gamma di componenti

Sono disponibili ugelli per componenti di varie dimensioni e forme come BTC, connettori, piccoli passivi, QFP e LED (da 1,0mm a 42,0mm)



### Preriscaldo IR dal basso

Preriscaldo potente per tutto il circuito grazie alle 4 zone di irradiamento selezionabili.



# Sistema di rilavorazione WTQB 1000: i vantaggi di cui puoi beneficiare.

## La nuova soluzione di rework per componenti piccoli e sfide al limite.

Grazie alla telecamera integrata anche i componenti più piccoli possono essere posizionati e riparati manualmente con la massima precisione. Il software intuitivo, rende l'installazione e l'utilizzo semplicissimi. Tutti i profili di rilavorazione possono essere creati, modificati, salvati e richiamati al bisogno.

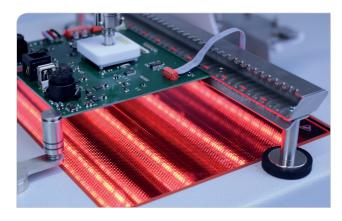
Il sistema è perfetto per ogni contesto, anche per piccole o medie aziende in quanto rappresenta una soluzione di rework con un ottimo rapporto qualità-prestazioni/prezzo ma anche una stazione che permette precisi lavori su circuiti multistrato. L'unità è a norma ESD, così da prevenire danni ai componenti sensibili e poter essere installata in aree EPA.

### Distribuzione del calore precisa ed ottimale



Posizionamento preciso e riproducibile utilizzando un PC ed il software di controllo della telecamera HD.

La telecamera ad alta definizione permette di posizionare precisamente il componente negli assi X,Y eTheta. Ai massimi livelli di precisione.



Riscaldamento infra rosso dal basso

Preriscaldo e distributzione del calore sono costanti, prevenendo indesiderati delta termici sul circuito che generano tensioni meccaniche.

### Affidabilità del processo:



### **DISSALDATURA**

I componenti vengono riscaldati direttamente dall'alto tramite l'ugello ad aria calda, mentre contemporaneamente tutto il circuito viene delicatamente riscaldato dal basso, tramite la piastra a IR. Il componente può quindi essere dissaldato in modo semplice, veloce e adeguato.



### **RIMOZIONE**

Usando la penna a vuoto si può rimuovere con facilità e in sicurezza il componente dal circuito.



### **POSIZIONAMENTO**

La telecamera ad alta definizione assicura che il posizionamento possa essere ripetuto con precisione. La lente può essere impostata su vari livelli di ingrandimento.



### **SALDATURA**

Ogni singolo parametro dei profili termici creati è gestibile per garantire risultati affidabili e riproducibili.



- Preciso grazie al sistema di posizionamento componenti assistito da telecamera
- Adatto anche per i componenti più piccoli, a partire da 1,0mm
- Copre l'intero processo di rilavorazione
- > Sistema di fissaggio flessibile, con supporti magnetici
- Molto semplice e comodo da usare manualmente
- Ciclo di rilavorazione controllato dal software
- Rapporto prezzo/prestazioni ineguagliabile
- Gamma di utensili completa e vasta proposta di accessori
- Massima ripetitività e riproducibilità dei risultati
- Nessuna calibrazione necessaria per l'ottica



# Dati tecnici WTQB 1000

Dimensioni in mm (L x P x A)	660 x 360 x 390
Dimensioni massime circuito in mm	200 x 260
Dimensioni componente in mm	1 x 1 – max. 42 x 42
Potenza in VA	2644
Potenza testa saldante in W	max. 300
Potenza preriscaldo in W	max. 2000
Alimentazione aria compressa in bar	5.5 — 8 (filtrata e pulita)
Flusso aria in It/min	2 – 35
Total weight	22 kg
Rumorosità in dB/1m	Senza vuoto: 58 Con vuoto: 62
Classe di protezione:	I
Consumo d'aria in I/min	Senza vuoto: 35 Con vuoto: 85



### Panoramica accessori:

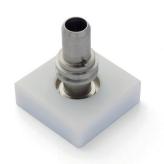
Unità base WTQB 1000	
230 V F	T0053388699
230 V UK F/G	T0053388399
110 V NA	WTQB1000N
230 V AUS/CN	T0053388499
230 V IND	T0053388999



Ugelli per BGA		
15 x 15	0051392199	
23 x 23	T0051392299	
27 x 27	T0051392399	
31 x 31	T0051392499	
35 x 35	T0051392599	
37.5 x 37.5	T0051392699	
40 x 40	T0051392799	

Ugelli per QF	Р	
15 x 15	T0051392899	
20 x 20	T0051392999	
20 x 26	T0051393099	
25 x 25	T0051393199	
30 x 30	T0051393299	
36 x 36	T0051393399	
45 x 45	T0051393499	
	6	•

Ugelli per CSP QFN	
9 x 9	T0051393599
11 x 11	T0051393699
13 x 13	T0051393799
16 x 16	T0051393899



Testa a vuoto per prelevare componenti	
4.5 mm	T0051394099
0.5 mm	T0051394199
3 mm	T0051394299
5 mm	T0051394399
1 mm	T0051394499
2 mm	T0051394599
10 mm	T0051394699



Unità di processo	
Unità serigrafica	T0051391699
Unità per flussatura	T0051391799
Unità per µSMD	T0051391899
Unità per distribuzione µSMD	T0051391999



### **GERMANY**

Weller Tools GmbH Carl-Benz-Straße 2 74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0 Fax: +49 (0) 7143 580-108

### **AUSTRALIA**

Apex Tools P.O. Box 366 519 Nurigong Street Albury, N.S.W. 2640 Australia

Tel: +61 (2) 6058-0300 Fax: +61 (2) 6021-7403

### **BRAZIL**

Apex Tool Group Industria e Comercio de Ferramentas Ltda. Av. Liberdade, 4055 CEP 18087-170 - Sorocaba-SP

Tel: +55 (15) 3238-3870 Fax: +55 (15) 3238-3938

### **CANADA**

Apex Tools – Canada 164 Innisfil Street Barrie, Ontario Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

### **CHINA**

Apex Tool Group 2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road, Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.

Tel: +86 (21) 60880288 Fax: +86 (21) 60880289

### **FRANCE**

Apex Tool Group S.A.S. 25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46 77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00 Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

### **GREAT BRITAIN**

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd 4th Floor Pennine House Washington, Tyne & Wear NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700 Fax: +44 (0) 191 417 9421

### **ITALY**

Apex Tool S.R.L. Viale Europa 80 20090 Cusago (MI

Tel: +39 (02) 9033101 Fax: +39 (02) 90394231

### **JAPAN**

Apex Tool Group Korin-Kaikan Bldg. 5F 3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku

Tel.: +81-3-6450-1840 Fax +81-3-6450-1841 www.apextoolgroup.com

#### USA

Apex Tool Group, LLC 14600 York Rd., Suite A Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800) 688-8949 Fax: +1 (800) 234-0472

### **MEXICO**

Apex Tool Group Manufacturing México S. de R.L. de C.V. Vialidad El Pueblito #103 Parque Industrial Querétaro Querétaro, QRO 76220

### **SOUTH EAST ASIA**

Apex Power Tools India Pvt Ltd Gala No. 1, Plot No. 5 S.No. 234, 235 & 245 India Land Global Industrial Park (Next to Tata Johnson Control) Taluka-Mulsi, Phase –I Hinjawadi Pune (411057) Maharashtra, India

tools in dia@apextool group.com

### **SWEDEN**

Apex Tool Group AB William Gibsons Väg 1C 43376 Jonsered

Tel: +46 (0) 31-725 6430

## Weller®

www.weller-tools.com

© ApexTool Group LLC EN T0055742800 Brochure Weller WT Line GB | 6.16 | 3.0